

SYSTEMY RO-M

UNIKALNE CECHY NASZYCH SYSTEMÓW AP.RO-M POZWALAJĄ
NA CIĄGLĄ PRODUKCJĘ WYSOKIEJ JAKOŚCI WODY PRZY NISKIM
ZUŻYCIU ENERGII ORAZ NIEWIELKICH GABARYTACH

Przedstawiamy linię systemów odwróconej osmozy AP.RO-M wersja Black-Edition

- Wyposażone w komponenty najwyższej jakości
- Zwarta konstrukcja i łatwe utrzymanie
- Nowoczesny wygląd i cicha praca
- Wyprodukowane na terytorium Unii Europejskiej



System odwróconej osmozy RO-M 300

KORZYŚCI

- Produkcja najwyższej jakości wody
- Wydłużona żywotność membran
- Łatwa konserwacja
- Oszczędność miejsca
- Cicha praca
- Niskie koszty eksploatacyjne
- Zakres wydajności 150 – 1000 l/h

WYPOSAŻENIE

- Wielostopniowa pompa *Grundfos* ze stali nierdzewnej
- Membrany niskociśnieniowe
- Stały pomiar TDS, przewodności i temperatury
- Igłowe zawory regulacyjne ze stali nierdzewnej
- Wbudowane manometry wypełnione gliceryną
- Zabezpieczenie przed niskim ciśnieniem
- W pełni wyposażona szafa elektryczna z zabezpieczeniem pompy
- Sterownik sterujący pracą systemu
- Obudowy membran ze stali nierdzewnej
- filtracja wstępna na filtrach Big Blue

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Pompy dozujące antyskalant
- Pompy dystrybucyjne
- Zbiorniki magazynujące
- Antyskalant *Nalco*
- stacje zmiękczenia wody



Podstawowe parametry AP.RO-M 150–1000 l/h



MODEL	RO-M 150	RO-M 300	RO-M 250	RO-M 500	RO-M 750	RO-M 1000
Przepływ permeatu, l/h	150	300	250	500	750	1 000
Ilość membran	1	2	1	2	3	4
Rozmiar membran, cale	4 x 21	4 x 21	4 x 40	4 x 40	4 x 40	4 x 40
Maks. wejściowa wartość TDS, ppm	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000

Specyfikacja AP.RO-M 150–1000 l/h

MODEL	RO-M 150	RO-M 300	RO-M 250	RO-M 500	RO-M 750	RO-M 1000
Produkcja permeatu w l/h	150	300	250	500	750	1 000
Redukcja stężenia soli, %	Up to 90					
Stopień odzysku %	50 - 85					
Typ membrany	1 x 4 021	2 x 4 021	1 x 4 040	2 x 4 040	3 x 4 040	4 x 4 040
Pobór mocy, W/h	220V, 50 Hz					
Wymiary, mm	650 x 500 x 920	740 x 500 x 920	650 x 500 x 1 360	740 x 500 x 1 360	720 x 630 x 1 380	720 x 630 x 1 380
Waga netto, kg	39,5	43,5	41,5	48	71	77
Przyłącza (wejście, permeat, koncentrat)	1/2"/1/2"/1/2" NPTF			1"/1/2"/1/2" NPTF		

INFORMACJE OGÓLNE

System odwróconej osmozy firmy Aquaphor (system RO) wyprodukowany jest przez "Aquaphor International (Estonia, UE). System RO zaprojektowany został w celu zredukowania całkowitej zawartości soli z wody z miejskiej, lokalnych systemów dystrybucji za pomocą procesu odwróconej osmozy (odsolenie, demineralizacja, redukcja przewodności) zgodnie z wymaganiami.

Materiały użyte w systemie RO są bezpieczne, nietoksyczne oraz nie uwalniają do wody żadnych szkodliwych dla zdrowia czy środowiska substancji.

System RO jest najbardziej wydajną i bezpieczną instalacją redukującą zasolenie wody.

U W A G A: System RO nie jest zaprojektowany w celu rozwiązania wszystkich problemów z związanych z oczyszczaniem wody. W zależności od zastosowania może być wymagane oczyszczanie wstępne.

