

# **AQUAPHOR<sup>®</sup>**

water filters

## **STACJA UZDATNIANIA WODY**

Instrukcja obsługi



**S550, S550 P1**  
**S800, S800 P1**  
**S1000, S1000 P1**

Wersja: 2024.V1.

*Gratulujemy zakupu wysokiej jakości filtra do zmiękczenia i odżelaziania wody Aquaphor. Filtr zmiękczejący wodę Aquaphor (zwany dalej zmiękczaczem) jest urządzeniem o wysokiej wydajności, które usuwa wysokie stężenia soli twardości, żelaza i manganu, zapewnia długotrwałą pracę bez konieczności wymiany złoża. Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją i zachować ją na przyszłość. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji zmiękczacza bez odzwierciedlania ich w instrukcji obsługi. Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące instalacji, obsługi i konserwacji zmiękczacza w modelach S550, S550 P1, S800, S800 P1, S1000, S1000 P1.*

## **Spis treści**

Specyfikacja	<b>3</b>
Wymagania dotyczące wody zasilającej	<b>4</b>
Komplet wyposażenia zmiękczacza	<b>4</b>
Urządzenie do zmiękczenia ogólnego	<b>5</b>
Budowa	<b>5</b>
Zdejmowanie pokrywy	<b>5</b>
Zawór by-pass	<b>7</b>
Sterownik	<b>7</b>
Przyciski sterujące	<b>7</b>
Ekran sterownika	<b>8</b>
Instalacja zmiękczacza	<b>9</b>
Instrukcje krok po kroku dotyczące instalacji zmiękczacza	<b>10</b>
Konfiguracja sterownika	<b>13</b>
Szybka konfiguracja / Ustawienia podstawowe	<b>13</b>
Tryb zaawansowanego płukania z żelaza	<b>14</b>
Ustawienia zaawansowane	<b>14</b>
Zmiana trybu regeneracji solą	<b>14</b>
Zalecenia dotyczące efektywnego użytkowania zmiękczacza	<b>14</b>
Zasady bezpieczeństwa	<b>15</b>
Zasady przechowywania i transportu	<b>15</b>
Utylizacja	<b>15</b>
Warunki serwisu i gwarancji	<b>15</b>
Rozwiązywanie problemów	<b>17</b>
Gwarancja	<b>19</b>
Informacje dotyczące montażu	<b>19</b>

# Specyfikacja

**S550 | S800 | S1000**

Maksymalna pojemność, g	1100   1680   2061
Maksymalna twardość skompensowana, mg/l	1200   1380   1712
Maksymalne stężenie rozpuszczonego żelaza i manganu, mg/l*	10   12   14
Minimalna wartość pH	6
Temperatura wody i otoczenia, °C	+5...+38
Ciśnienie wody, bar	1.4–7.0
Minimalny przepływ wody przy płukaniu wstecznym, l/min**	7.6
Maksymalny przepływ do odpływu podczas regeneracji, l/min	9.1
Przepływ nominalny / maksymalny, l/min	23/35   25/38   25/38
Strata ciśnienia przy przepływie 22,7 l/min, Bar***	1.0
Wydajność w trybie HE, kg soli / gram twardości	0,8/465   1,1/670   1,1/670
Wydajność w trybie HC, kg soli / gram twardości	2,1/903   3,0/1406   3,0/1406
Maksymalna wydajność w trybie AU, kg soli / gram twardości	3,3/1100   5,4/1680   5,4/1680
Sposób regeneracji	Inteligentne, wg wodomierza
Opcje zasilania	12 VAC; 50/60 Hz; 0,015 kWh
Króćce przyłączeniowe (NPT)	1" (MNPT)
Minimalna średnica przewodu odpływowego, mm (in)	16 (5/8)
Rozmiar zbiornika filtracyjnego (śr.×wys.), mm	267×277   267×584   267×660
Wysokość, cm	55,4   70,6   79,5
Podstawa, cm	32,2×43,2   40,4×48,5   40,4×48,5
Masa brutto, kg	35   43   48
<b>Rodzaj złoża filtracyjnego i jego ilość</b>	
Żywica jonowymienna SuperFine, l	15   23   28
Kwarcyt, (dodatkowo) kg	0,8
lub KDF85****, l	0,35

\* Obniżenie stężenia żelaza do poziomu 0,3 mg/l i mniej, manganu - do poziomu 0,1 mg/l i mniej.

\*\* Należy sprawdzić natężenie przepływu na końcu przewodu odpływowego.

\*\*\* W celu prawidłowego doboru filtra należy kierować się wydajnością roboczą i spadkiem ciśnienia. Długotrwała praca przy przepływach wyższych niż testowane (ponad 30 l/min) może prowadzić do zmniejszenia skuteczności działania.

\*\*\*\* Tylko dla wersji S550 P1.

## Wymagania dotyczące wody zasilającej

Wersja urządzenia	S550 / S550 P1	S800 / S800 P1	S1000 / S1000 P1
Twardość wody, dH*	≤ 65	≤ 78	≤ 95
Zawartość żelaza dwuwartościowego, mg/l*	≤ 10	≤ 12	≤ 14
Zawartość żelaza trójwartościowego, mg/l	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3
Zawartość manganu, mg/l*	≤ 3	≤ 3	≤ 3
pH	6 do 9	6 do 9	6 do 9
Temperatura, °C	od +5 do +38	od +5 do +38	od +5 do +38
Zawartość produktów olejowych, mg/l	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Siarkowodór, mg/l	≤ 0,03 / ≤ 1	≤ 0,03 / ≤ 1	≤ 0,03 / ≤ 1
Utlenialność, mgO <sub>2</sub> /l	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Krzem, mg/l	≤ 10	≤ 10	≤ 10

\* Całkowita zawartość "żelaza + twardości + manganu", w przeliczeniu na węgiel wapnia, nie powinna przekraczać maksymalnej skompensowanej twardości podanej w tabeli "Specyfikacja".

UWAGA! Zmiękcacz nie uzdatnia wody z żelaza koloidalnego ani żelaza zawartego w związkach organicznych.

## Zawartość opakowania

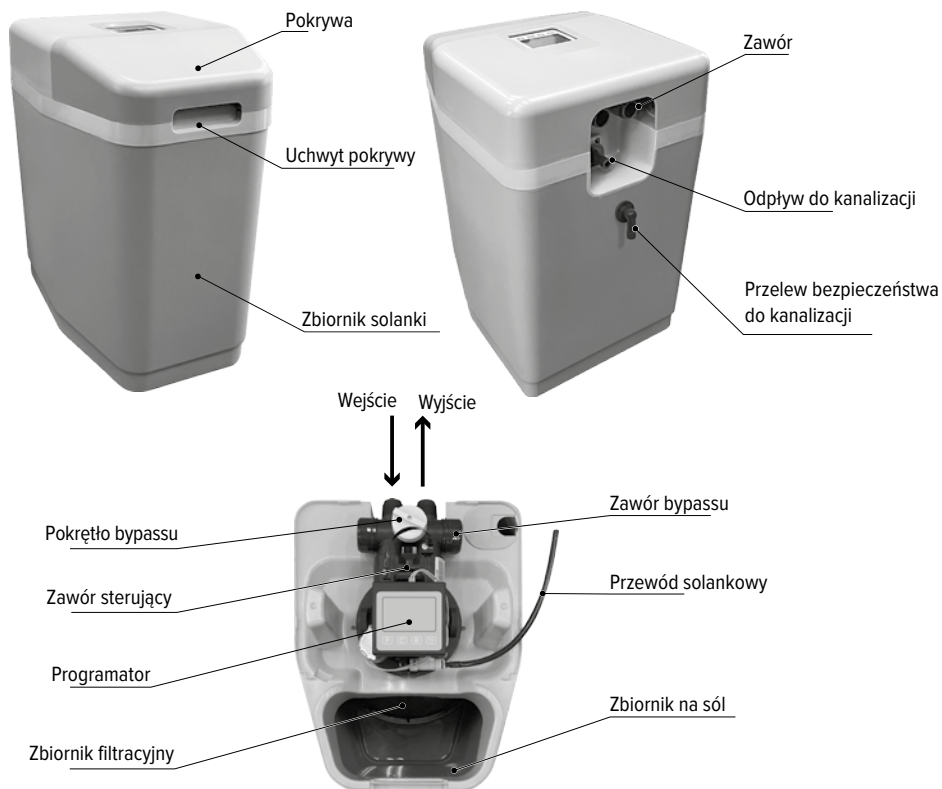
1.	Kompletny zmiękcacz	1 szt.
2.	Króciec przelewowy	1 szt.
3.	Wąż odpływowy D=16 mm, L=2,5 m	1 szt.
4.	Wąż elastyczny 1" na 3/4" z o-ringami, stal nierdz.	2 szt.
5.	Zasilacz 12 VAC	1 szt.
6.	Kontroler	1 szt.

## Informacje dla kupującego

Zmiękcacz Aquaphor	Model
Numer seryjny	
Data montażu:	
Twardość:	
Żelazo:	
pH:	
Ciśnienie wody:	
Temperatura wody:	

## System zmiękczenia wody S550 / S550 P1

### Budowa



### Zdejmowanie pokrywy

Aby uzyskać dostęp do zaworu i sterownika, należy najpierw zdjąć przednią część, chwytając za wycięcie z przodu pokrywy, pociągając ją do góry i w kierunku przodu obudowy zmiękczacza.



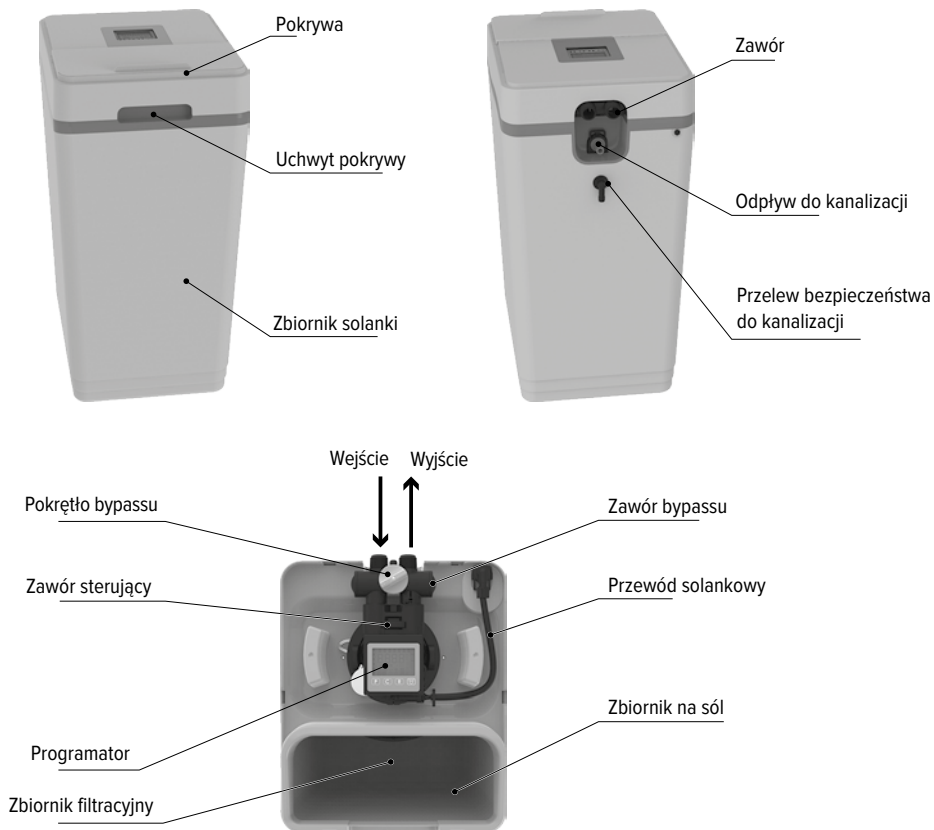
Widok z przodu



Widok z boku

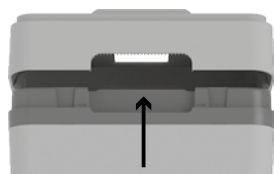
## System zmiękczenia wody S800 / S800 P1 / S1000 / S1000 P1

### Budowa

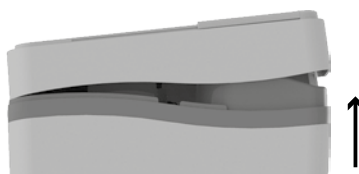


### Zdejmowanie pokrywy

Pokrywę można zdjąć, chwytając za przednią lub tylną część pokrywy i pociągając ją prosto do góry, aby uzyskać dostęp do zaworu i sterownika.



Widok z przodu



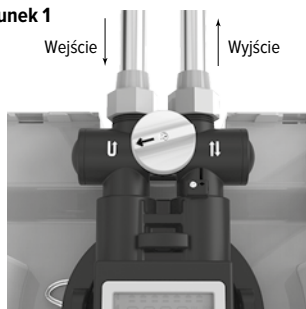
Widok z boku

## Zawór bypass

Zmiękcacz wyposażony jest w zawór bypass (rys. 1). Zawór ten umożliwia wyłączenie zmiękczacza w przypadku awarii lub wycieku. Umożliwia on również używanie nieuzdatnionej wody do podlewania roślin. Zawór bypass znajduje się w zespole głównego zaworu sterującego. Aby przełączyć urządzenie na linię obejścia należy przekreślić uchwyt zaworu do pozycji "Obejście" (↓↑) (rys. 1). Woda będzie wpływać do domu poza zmiękczaczem, bez uzdatniania. Aby zapobiec przedostawaniu się nieuzdatnionej wody do domu, nie wolno używać wody w domu, gdy zmiękcacz jest w trybie Bypass. Należy pamiętać o przełączeniu zmiękczacza na normalny tryb pracy (filtracja), przekreślając pokrętkę do pozycji "Uzdatnianie" (↑↓) (rys. 1), po naprawie urządzenia lub po użyciu nieuzdatnionej wody. Aby uzyskać wodę o odpowiedniej twardości, można skorzystać ze schematu przedstawionego na rys. 5, mieszając wodę zasilającą z wodą uzdatnioną.

**UWAGA:** Nie zaleca się korzystania z zaworu bypass na wodzie studziennej z wysoką zawartością żelaza i/lub manganu.

Rysunek 1



## Sterownik

Sterownik posiada cztery przyciski sterujące i wyświetlacz LCD (rys. 2). Sterownik steruje zaworem głównym podczas regeneracji. Za pomocą panelu sterowania sterownika można wprowadzić dane np.

wartość twardości skompensowanej, aktualną godzinę, czas regeneracji oraz wybrać parametry zmiękczacza oraz wyświetlić status urządzenia. Na podstawie tych danych i wybranych parametrów sterownik rozpocznie sekwencję regeneracji o ustalonej porze. Sterownik zapisuje ustawienia w pamięci trwałej nawet w przypadku przerwy zasilania prądem. Urządzenie wyposażone jest w akumulator, który pozwala na utrzymanie wbudowanego timera przez 2 dni.

Rysunek 2



## Przyciski sterowania

- P** Ustawienia Użytkownika.
- C** Zmiana ustawień użytkownika.
- R** Ręczne uruchomienie regeneracji. Jest on używany, gdy zmiękcacz jest podłączony po raz pierwszy lub w przypadku regeneracji wymuszonej, na przykład gdy w zmiękczaczu zabraknie soli.

### Ręczne rozpoczęcie regeneracji.

1. Wciśnij i przytrzymaj **R** przez 5 sekund.
2. Zmiękcacz rozpocznie regenerację, a na wyświetlaczu pojawi się informacja o aktualnym etapie regeneracji.
3. Po zakończeniu wszystkich etapów regeneracji wyświetlacz powróci do normalnego trybu pracy.

Przerwanie trwającego cyklu regeneracji (używane tylko do diagnostyki systemu).

4. Wciśnij i przytrzymaj **R** przez 5 sekund po rozpoczęciu regeneracji.
5. Na wyświetlaczu pojawi się numer etapu (np. 01).
6. Jeśli sterownik nie przejdzie do następnego etapu w ciągu 20 sekund, naciśnij i przytrzymaj przycisk **R** przez ok. 2 sekundy, sterownik przejdzie do następnego etapu.

**UWAGA:** Każdy etap regeneracji można przerwać dopiero po jego rozpoczęciu. Aby przejść do następnego etapu trybu regeneracji, naciśnij **R** przycisk .



Włączenie / wyłączenie funkcji wzmocnionej regeneracji.

## Ekran sterownika

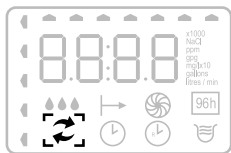


Na ekranie głównym wyświetlana jest objętość wody w litrach (lub galonach), która zostanie uzdatniona przez zmiękczacz przed następną automatyczną regeneracją. Przeciętnie osoba dorosła zużywa 280 l wody dziennie. Objętość wody do następnej regeneracji jest podawana w setkach lub tysiącach litrów, w zależności od wartości. Na przykład liczba 33 oznacza 33 000 l, jeśli na wyświetlaczu jednocześnie wyświetlany jest wskaźnik x 1000, lub 3300 l, jeśli wskaźnik ten jest nieaktywny.

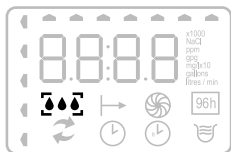
**Podczas regeneracji na ekranie głównym będzie migać numer aktualnie trwającego etapu:**

- 01 - pierwsze płukanie wsteczne.
- 02 - regeneracja soli / powolne solankowanie
- 03 - drugie płukanie wsteczne
- 04 - uzupełnianie wody w zbiorniku solanki
- HO - powrót do pozycji - uzdatnianie.

Po zakończeniu regeneracji na wyświetlaczu ponownie pojawi się informacja o ilości wody do następnej regeneracji w setkach lub w tysiącach litrów. Czas trwania regeneracji wynosi 30-40 minut.



Wskaźnik postępu regeneracji. Wskazuje, że zmiękczacz jest w trakcie automatycznej regeneracji lub rozpoczęła się regeneracja ręczna.



Wskaźnik przepływu wody. "Kropelki" na wyświetlaczu "wędrują", gdy woda przepływa przez zmiękczacz. Jest to wygodne rozwiązanie do monitorowania zużycia wody i wykrywania wycieków wody.

Funkcja ta może być wykonywana w ramach obsługi w następujących przypadkach:

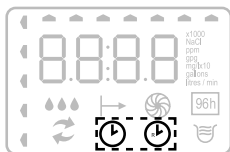
- praca zmiękczacza na wodzie zawierającej rozpuszczone żelazo,
- przy spadku jakości wody spowodowanej przekroczeniem ilości wody którą zmiękczacz mógł uzdatnić przed regeneracją,
- w przypadku zaniku prądu podczas przepływu wody przez urządzenie, - przy braku regeneracji z powodu niewystarczającej ilości soli, braku wody na wejściu lub braku prądu.

W tym trybie zmiękczacz będzie płukany co drugi dzień, zużywając 1,6 kg (S550) lub 2,3 kg (S800, S1000) soli na regenerację. Zmiękczacz w trybie wzmocnionego oczyszczania z żelaza powinien pracować przez co najmniej 2 tygodnie. Zwiększona częstotliwość regeneracji pomoże usunąć żelazo nagromadzone w złożu żywicy jonowymiennej. **Zaleca się przeprowadzanie tej procedury serwisowej co najmniej raz w roku.**



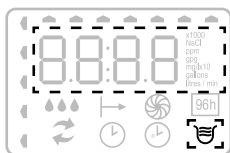


**Tryb 96h.** Gdy ten tryb jest włączony, regeneracja odbywa się raz na trzy do czterech dni (72-96 godzin), jeśli w tym czasie nie jest przeprowadzana regularna regeneracja. Jest to konieczne, aby rozpuszczone żelazo pochodzące z wody nie wytrąciło się wewnątrz zmiękczacza. Jeśli w wodzie źródłowej znajdują się rozpuszczone żelazo i/lub mangan, należy włączyć tryb 96h.



**Wskaźnik pory dnia.** Jest wyświetlany, gdy w systemie ustawiona jest godzina.

**Wskaźnik czasu regeneracji.** Tarcza z symbolem R jest wyświetlana, jeśli dla procesu regeneracji ustawiono godzinę regeneracji.



**Wskaźnik wzmocnionej regeneracji** z żelaza jest wyświetlany, gdy funkcja jest aktywna.

## Instalacja zmiękczacza

Zmiękczaczy wody musi być podłączony zgodnie z lokalnymi przepisami hydraulicznymi. W celu podłączenia zmiękczacza zaleca się kontakt z działem serwisowym Aquaphor lub regionalnymi dealerami Aquaphor. Podłączenie, ustawienie i obsługa urządzenia muszą być wykonane w granicach działania określonych w niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie wymagań instrukcji może zmniejszyć skuteczność płukania i doprowadzić do niewłaściwej pracy zmiękczacza oraz jego awarii.

**Przed zainstalowaniem zmiękczacza należy sprawdzić jakość wody oraz parametry sieci wodociągowej, energetycznej i kanalizacyjnej:**

### Jakość wody

#### Zanieczyszczenia nierozpuszczone

Jeśli woda źródłowa zawiera piasek, siarkowodor, mikroorganizmy, glony, oleje lub inne zanieczyszczenia, należy ją wstępnie uzdatnić. Zalecamy zainstalowanie filtra wstępnego Aquaphor.

#### Żelazo

Stężenie rozpuszczonego żelaza nie powinno przekraczać 10 mg/l (S550), 12 mg/l (S800) lub 14 mg/l (S1000), ważne jest również, aby wiedzieć, w jakiej postaci występuje.

- **Żelazo dwuwartościowe** (często określane jako "żelazo nierozpuszczone") - jedyna postać żelaza, którą może usunąć zmiękczaczy.
- **Żelazo trójwartościowe** (żelazo rozpuszczone). Cząsteczki tego żelaza mogą zatykać warstwę złoża. Żelazo trójwartościowe musi być filtrowane przed dostarczeniem wody do zmiękczacza.

- **żelazo organiczne** - rozpuszczona forma żelaza związana ze związkami organicznymi, zwykle z kwasami humusowymi lub fulwowymi. Woda zawierająca żelazo w tej postaci ma zwykle brązowe zabarwienie ("woda torfowa"). Do usuwania tej formy żelaza potrzebny jest dodatkowy sprzęt.

**Jeśli woda zawiera żelazo,** zaleca się przepłukiwanie zmiękczacza środkiem do czyszczenia wymienników jonowych co 6 miesięcy. Należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w karcie technicznej środka do czyszczenia wymienników jonowych.

#### Mangan

Zawartość manganu nie powinna przekraczać 3 mg/l.

**UWAGA! Całkowita zawartość żelaza i manganu nie powinna przekraczać 10/12/14 mg/l (zależnie od modelu).**

Wartość pH wody musi być większa niż 6. Jeśli wartość pH wody źródłowej jest mniejsza niż 6, zaleca się zainstalowanie filtra korygującego pH.

#### Twardość wody

Model S550 zmiękcza wodę o twardości do 65 dH (1160 mg/l CaCO<sub>3</sub>), S800 do 78 dH (1393 mg/l), S1000 do 95 dH (1697 mg/l)

#### Parametry techniczne zasilania w wodę

**Ciśnienie wody powinno** od 1.4 – 7.0 bar. Aby zapewnić stabilne zasysanie solanki podczas regeneracji, zaleca się dostarczanie wody o ciśnieniu co najmniej 2 bar.

#### Ciśnienie i temperatura wody

Minimalny przepływ wymagany do regeneracji wynosi 9 litrów na minutę. Temperatura wody nie niższa niż +5 i nie wyższa niż +38 °C

## Kanalizacja

Odpyływ z urządzenia musi być poprowadzony do odpyłku ścieków, takiego jak kratka ściekowa lub odpyływ z pralki, zgodnie ze wszystkimi lokalnymi i krajowymi przepisami instalacyjnymi. Należy zapewnić szczelną powietrzną lub syfon, aby zapobiec przepływowi zwrotnemu (patrz rozdział "Instalacja i uruchomienie krok po kroku").

## Zasilanie

Zasilacz jest przeznaczony do zasilania napięciem sieciowym 220 VAC o częstotliwości 50 Hz. Jeśli istnieje możliwość odchylenia napięcia od podanych wartości o więcej niż 5-10 %, należy użyć stabilizatora napięcia. Zapobiegnie to wadliwemu działaniu i awarii zarówno zasilacza, jak i elementów elektronicznych zmiękczacza.

**UWAGA! Nie jest zalecane podłączanie zmiękczacza do zasilania akumulatorowego, gdyż może to spowodować zakłócenia w procesie regeneracji.**

W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się z działem pomocy technicznej. Informacje na temat pomocy technicznej można znaleźć w rozdziale Informacje ogólne oraz w karcie gwarancyjnej.

## Krok po kroku, instrukcje dotyczące instalacji zmiękczacza

Podłączenie zmiękczacza musi być wykonane zgodnie z lokalnymi przepisami hydraulicznymi.

Podłączenie, ustawienie i obsługa urządzenia muszą być wykonane w granicach działania określonych w niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie tych wytycznych może zmniejszyć wydajność płukania i spowodować nieprawidłowe działanie lub awarię zmiękczacza.

### Jak to zrobić:

- Zmiękczacza musi być zainstalowany za zbiornikiem hydroforowym i systemami automatyki sterującej pompami.
- Zmiękczacza musi być zainstalowany przed podgrzewaczem wody i innymi urządzeniami zużywającymi wodę.
- Zmiękczacza musi być zainstalowany w odległości co najmniej 1 m od urządzeń grzewczych.
- Nie zaleca się instalowania zmiękczacza na ogrzewanej podłodze, ponieważ może to spowodować nadmierne odparowanie wody ze zbiornika solanki i zanieczyszczenie powierzchni zmiękczacza kryształkami soli.
- Woda do podlewania trawnika lub ogrodu nie wymaga podłączenia i filtracji, dlatego można ją odprowadzić przed zmiękczaczem.
- Przy podłączaniu zmiękczacza zaleca się zamontowanie zaworu obejściowego - "bypass" (patrz rys. 5). Zawór obejściowy

Zawór obejściowy ułatwi konserwację zmiękczacza i zapewni dopływ niezmiękczonej wody w nagłych przypadkach, lub gdy zmiękczacza zostanie zdemontowany. Zaleca się również spuszczenie pierwszych porcji zanieczyszczonej wody przez bypass po pracach konserwacyjnych na studni, wodociągu lub pompie.

- Jeśli długość odcinka rury pomiędzy zmiękczaczem a podgrzewaczem wody jest mniejsza niż 3 m, zaleca się zainstalowanie zaworu zwrotnego na tym przewodzie, jak najbliższej podgrzewacza wody. Upewnij się, że podgrzewacz wody jest ustawiony na właściwą temperaturę, a zawór bezpieczeństwa jest prawidłowy i sprawny.

### Nie możesz tego zrobić:

- Zainstalować i uruchomić zmiękczacza w pomieszczeniu, w którym temperatura może spaść poniżej +5 °C.
- Zainstalować i uruchomić zmiękczacza w pomieszczeniu, w którym wilgotność powietrza przekracza 70 %.
- Zainstalować zmiękczacza w pobliżu urządzeń grzewczych.
- Zmiękczacza podłączyć do sieci wodociągowej w przeciwnym kierunku.

### Krok 1. Przygotuj miejsce do podłączenia

- Wyłączyć zasilanie elektryczne i dopływ wody do podgrzewacza wody. W przypadku gazowych podgrzewaczy wody należy dodatkowo przekręcić zawór gazowy do pozycji "konserwacja" lub "wyłączony". (Patrz instrukcje dotyczące danego podgrzewacza wody).
- Zakręć dopływ wody. Otwórz krany z ciepłą i zimną wodą, aby zmniejszyć ciśnienie w instalacjach. Sprawdź, czy w instalacji wodnej nie ma osadów wapiennych, rdzy lub innych zanieczyszczeń. Oczyść lub wymień zatkałe przewody.
- Zorganizować miejsce włożenia zmiękczacza zgodnie z rys. 3, aby zapobiec zniekształceniom osiowym i naprężeniom podczas montażu, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia zespołu obejścia lub zaworu zmiękczacza.
- *Gniazdko elektryczne należy umieścić w odległości nie większej niż 2 m.*

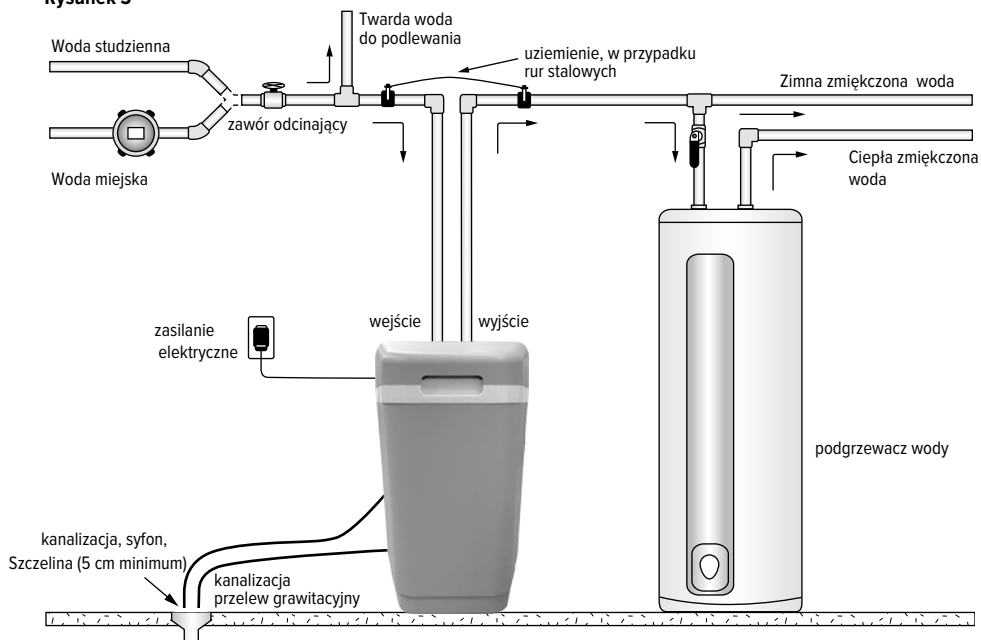
**UWAGA:** Średnica otworu rury od zbiornika buforowego do zmiękczacza musi wynosić co najmniej 3/4".

### Krok 2: Podłączenie zmiękczacza do sieci wodociągowej

Zmiękczacza musi być podłączony do linii wodociągowej zgodnie z krajowymi i lokalnymi przepisami budowlanymi, hydraulicznymi i elektrycznymi.

- Zdjąć pokrywę zmiękczacza, w tym celu należy najpierw zdjąć przednią pokrywę, chwytając za wycięcie w jej przedniej części, a następnie zdjąć pokrywę, pociągając ją do góry i w kierunku przodu obudowy zmiękczacza.
- Wyjąć z komory solnej wszystkie opakowania i materiały instalacyjne. Upewnij się, że uszczelki są włożone do nakrętek łącznych węży elastycznych. Podłączyć zmiękczacza do sieci wodociągowej za pomocą załączonych węży.

Rysunek 3



**UWAGA:** W przypadku połączeń z węzami elastycznymi nie wolno używać taśmy teflonowej ani uszczelniacza. W przypadku połączeń z inną armaturą zasilającą do uszczelniania połączeń należy używać wyłącznie taśmy teflonowej.

- Sprawdź, czy kierunek przepływu wody jest prawidłowy, kierując się strzałką na zaworze obejściowym (patrz rozdział "Zawór obejściowy").

**UWAGA!** Nie wolno podłączać zmięczacza do sieci wodociągowej w odwrotnym kierunku! Może to doprowadzić do awarii zmięczacza.

- Dokręcić nakrętki węży elastycznych. Nie należy stosować nadmiernej siły, aby nie uszkodzić gwintowanej części złączek.

**UWAGA!** Aby zapewnić możliwość demontażu filtra, zaleca się zastosowanie układu bypass z elementami standardowymi (rys. 5).

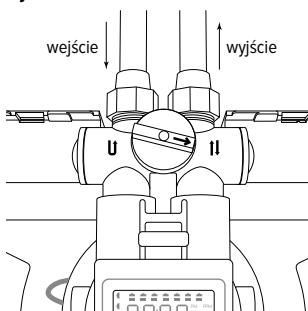
Krok 3. Podłączenie przewodu przelewowego

Wąż przelewowy służy do odprowadzania nadmiaru wody w przypadku przepełnienia zbiornika solanki lub spadku ciśnienia w zmięczaczu.

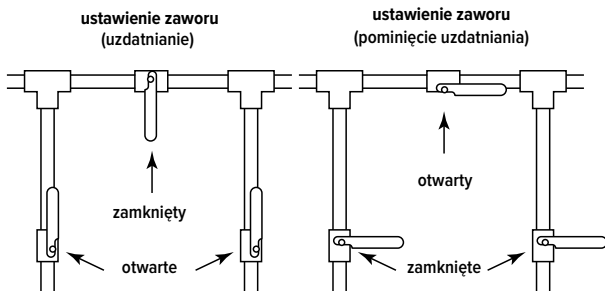
Wkręcić złączkę przelewową kolankową dołączoną do zmięczacza w otwór z tyłu obudowy i skierować ją w dół (patrz rys. 6).

Zamontować elastyczną rurkę o średnicy wewnętrznej 12 mm (1/2") (mniejszy wąż jest niedozwolony) pomiędzy złączką przelewową a odpływem, kanalizacją

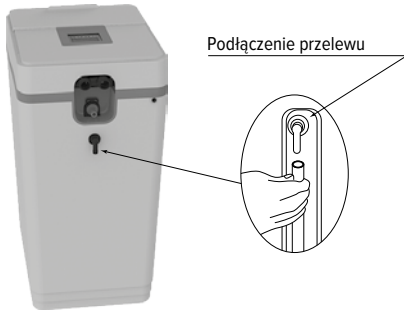
Rysunek 4



Rysunek 5



Rysunek 6



lub innego odpowiedniego odpływu ścieków. Ten wąż jest dołączony do zmiękczacza.

Usuwanie nadmiaru wody przez wąż przelewowy odbywa się grawitacyjnie. Należy upewnić się, że przewód przelewowy jest zakończony odpływem znajdującym się co najmniej 8 cm poniżej krawędzi złączki przelewowej.

Należy zapewnić szczeliny powietrzną o wysokości co najmniej 5 cm.

Nie wolno zginać rury wylotowej przewodu przelewowego.

**UWAGA!** Przewód przelewowy jest częścią systemu awaryjnego zabezpieczenia przed wyciekami. W przypadku jego braku, w przypadku nieprawidłowego działania zmiękczacza i przepełnienia zbiornika solanki, możliwy jest wyciek wody.

#### Krok 4 Podłączenie przewodu odpływowego

Przewód spustowy jest przeznaczony do odprowadzania wody podczas regeneracji.

- Podłączyć przewód spustowy do portu spustowego (patrz rys. 7) za pomocą elastycznego węża o średnicy 16 mm dostarczonego ze zmiękczaczem. Zmniejszanie średnicy jest niedozwolone.

- Poprowadzić linię spustową do kanalizacji, odpływu pralki lub innego odpowiedniego odpływu ścieków. Zapewnić szczeliny powietrzną o szerokości co najmniej 5 cm pomiędzy przewodem odpływowym a maksymalnym poziomem napełnienia odbiornika ścieków, aby zapobiec przepływowi zwrotnemu.

- Przewód odpływowy należy ułożyć w taki sposób, aby odległość do odpływu była jak najmniejsza. Przewód odpływowy może zostać podniesiony do 1,5 metra ponad

Rysunek 7



poziom otworu spustowego urządzenia, podczas gdy ciśnienie wody zasilającej powinno utrzymywać się na poziomie przynajmniej 2,75 bara.

- Przewód odprowadzający można przedłużyć za pomocą rury lub węża o średnicy co najmniej 3/4".

- Przewód odprowadzający nie powinien mieć załamań, zagięć, skręceń ani innych uszkodzeń ograniczających przepływ wody.

**UWAGA!** Niedopuszczalne jest łączenie przewodów odpływowych (ciśnieniowych) i przelewowych (grawitacyjnych) za pomocą trójników itp.

**UWAGA!** W trakcie procesu regeneracji w przewodzie odpływowym mogą pojawić się drobne cząstki stałe, co nie świadczy o nieprawidłowym działaniu zmiękczacza.

#### Krok 5. Płukanie instalacji wodnej

- Upewnić się, że zawór zmiękczacza znajduje się w pozycji "Bypass" (patrz rys. 1) Włączyć dopływ wody.

- Otworzyć najbliższy kranik z zimną wodą i przepłukać rury z pozostałości topnika lutowniczego i innych obcych materiałów.

**UWAGA:** Gdy zmiękczacza jest w trybie Bypass, woda nie jest uzdatniana.

#### Krok 6. Upewnij się, że połączenia są szczelne

- Zamknąć wszystkie kurki wylotowe, aby wytworzyć ciśnienie w systemie.

- Sprawdź, czy wszystkie przewody i połączenia nie są nieszczelne. W przypadku stwierdzenia nieszczelności:

- zakreć dopływ wody;
- usuń wszystkie przecieki;
- włącz dopływ wody.

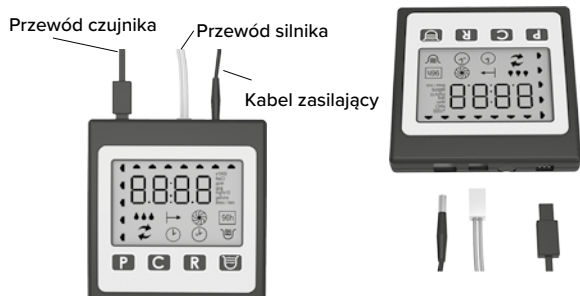
Powoli przestawić zawór do pozycji "Serwis" (patrz rys. 1), powoli, aby uniknąć uderzeń wodnych, napełnić zmiękczacza.

Otworzyć najbliższy kranik z zimną wodą, aby usunąć powietrze z systemu. Gdy z kranu popłynie woda bez powietrza, zamknąć kran i sprawdzić, czy nie ma przecieków.

#### Krok 7. Podłączenie kontrolera i zasilacza

**UWAGA:** Upewnij się, że sterownik jest dobrze przymocowany do trzech zatrzasków w górnej części zaworu.

Rysunek 8 Połączenie z tylną częścią regulatora:



- złącze zasilacza.  
Ułożyć przewód zasilający na wylocie instalacji wodnej.  
Podłączyć zasilacz do gniazdka.
- Upewnić się, że gniazdo, do którego podłączony jest zmiękcacz, nie jest wyposażone w wyłącznik ON/OFF.

### **Krok 8. Regulację sterownika zmiękczacza należy przeprowadzić zgodnie z opisem w rozdziale Konfiguracja sterownika.**

#### **Krok 9. Przepłukać zmiękczacza**

- Do zbiornika solanki wlać 8 l wody.
- Upewnić się, że zmiękczacza jest w trybie filtracji, a dopływ wody jest włączony.
- Przeprowadzić wymuszoną regenerację. W tym celu należy nacisnąć i przytrzymać przycisk R przez około 5 sekund, aż na wyświetlaczu pojawi się cyfra 01 i rozpocznie się proces regeneracji.
- Podczas regeneracji, która trwa 30-40 minut, urządzenie najpierw pobiera, a następnie dodaje wodę do zbiornika solanki do wymaganego poziomu.

**UWAGA!** Zbiornik solanki powinien być napełniony wodą tylko w momencie uruchomienia zmiękczacza. Po uruchomieniu uzupełnianie wody odbywa się automatycznie.

#### **Krok 10. Wsypanie soli do zbiornika solanki**

Wsypanie soli do zbiornika solanki o masie do 25 kg. Należy używać oczyszczonej soli tabletkowej (NaCl). Nie należy stosować tych dwóch rodzajów soli jednocześnie. Należy stosować wyłącznie wysokiej jakości sól tabletkową taką jak AQUAPHOR. Sól złej jakości może spowodować spadek wydajności regeneracji lub awarię zmiękczacza.

**UWAGA:** Zawsze utrzymuj poziom soli powyżej poziomu wody. Dla wygody, podczas dodawania soli należy w pełni załadować zbiornik. Po dodaniu soli, także po jej całkowitym zużyciu, należy odczekać co najmniej dwie godziny przed rozpoczęciem ponownego uruchomienia. Jest to konieczne do utworzenia się nasyconego roztworu soli.

#### **Krok 11. Zakończ proces instalacji**

Upewnij się, że zawór obejściowy jest w pozycji

"Serwis" (patrz rys. 1).

Upewnij się, że dopływ wody jest włączony.

W przypadku zewnętrznego bypassu należy upewnić się, że zawory znajdują się we właściwym położeniu (patrz rys. 5).

Włączyć zasilanie elektryczne i dopływ wody do podgrzewacza wody (jeśli jest). W przypadku gazowych podgrzewaczy wody należy przekręcić zawór gazowy do pozycji "Praca" (patrz instrukcje dotyczące danego podgrzewacza wody).

Otworzyć najbliższy kran z zimną wodą i eksploatować zmiękczacza przez 20 minut lub do osiągnięcia około 270 litrów wody.

Upewnij się, że wskaźnik zużycia wody na wyświetlaczu sterownika działa - informuje on o zużyciu wody i działaniu licznika litrów. Założyć pokrywę zmiękczacza.

## **Konfiguracja sterownika**

Do prawidłowego działania zmiękczacza konieczne jest wprowadzenie do procesora danych o zawartości soli twardości, żelaza i manganu w wodzie.

W tym celu konieczne jest obliczenie całkowitego parametru, który będzie obejmował wszystkie te zanieczyszczenia. Parametr ten nazywany jest "twardością skompensowaną".

Ogólnie rzecz biorąc, w analizie wody twardość całkowitą wyraża się w mg/l.

**UWAGA!** Stopnie twardości niemieckie (°dH) i francuskie (°F) różnią się od mg/l.

$$1^{\circ}\text{dH} = 17,86\text{mg/l} \quad (10^{\circ}\text{dH} \times 17,86 = 178,60\text{mg/l})$$

**Aby obliczyć "twardość skompensowaną" należy:**

- Ustalić twardość ogólną w mg/l,
- Dodać stężenia żelaza (mg/l) i manganu (mg/l), a następnie pomnożyć sumę przez 85.
- Zsumować obie pozycje.

#### **PRZYKŁAD:**

Twardość wody = 340 mg/l

Żelazo (rozpuszczone) = 3 mg/l

Mangan = 1 mg/l

Twardość skompensowana =  $340 + (3+1) \times 85 = 680$

## **Szybka konfiguracja / Ustawienia podstawowe**

**Krok 1. Ustaw wartość twardości**

- Kliknij **P**. Po około 4 sekundach regulator wyemituje sygnał dźwiękowy, a na wyświetlaczu pojawi się napis ppm
- Naciskaj przycisk, **C** aż liczba na wyświetlaczu będzie odpowiadała wejściowej twardości, która ma być poddana uzdatnianiu (patrz rozdział "Sprawdzenie przed instalacją").
- Kliknij, **P** aby zapisać ustawienia i przejść do następnego kroku.

**Krok 2. Ustawianie bieżącej godziny**

- Naciskaj **C** do momentu ustawienia bieżącej godziny. Naciśnij **P** aby zapisać ustawienie i przejść do ustawiania minut.
- Naciskaj **C** do momentu ustawienia bieżących minut. Naciśnij **P** aby zapisać ustawienie i przejść do ekranu głównego.

**UWAGA:** Bieżący czas jest wyświetlany w formacie 24-godzinnym.

# Wzmocniona regeneracja i płukanie z żelaza

## Krok 1. Włączanie/wyłączanie wzmocnionego trybu płukania

Naciśnij i przytrzymaj, aby włączyć lub wyłączyć tę funkcję. W trybie zwiększonego wypłukiwania z żelaza następuje intensywniejsze płukanie zmiękczacza solą, co przyczynia się do skuteczniejszego oczyszczania złoża z żelaza. Gdy ten tryb jest włączony, regeneracja odbywa się co drugi dzień. Aby uzyskać pożądaną efekt, tryb wzmoczonego płukania z żelaza powinien być włączony przez co najmniej 2 tygodnie, zależności od zawartości żelaza w wodzie zaleca się przeprowadzanie tej procedury co najmniej raz w roku.

## Ustawienia zaawansowane

Ustawienia zaawansowane umożliwiają wybór trybu regeneracji solanki, włączenie trybu 96h, zmianę jednostek litr/galon i mg/l / gpg oraz ustawienie czasu rozpoczęcia regeneracji. Podczas korzystania z ustawień zaawansowanych należy zachować ostrożność.

## Zmiana trybu regeneracji solanką

- A.** Naciśnąć i przytrzymać przycisk przez około 4 sekundy, kontroler wyemituje sygnał dźwiękowy i wyświetli na wyświetlaczu tryb regeneracji.
- B.** Naciśnij , aby przełączać się między trybami AU, HC i HE, aby zapisać wybraną opcję i przejść do kroku 2 naciśnij przycisk .

### Tryby regeneracji solanki:

**AU (Auto mode)** – W tym trybie sterownik monitoruje codzienne zużycie wody i reguluje ilość soli do regeneracji. Jeśli tryb 96h jest wyłączony, regulator będzie przeprowadzał regenerację 2 razy w tygodniu, jeśli wystąpi zapotrzebowanie na wodę.

**HC (High capacity mode)** – stałe ustawienie ilości soli w regeneracji, co pozwala na rzadsze płukanie złoża.

**HE (High economy mode)** – stałe ustawienie ilości soli w regeneracji, co zmniejsza ilość wody między regeneracjami, ale i znacznie oszczędza sól.

Włączanie / wyłączanie trybu wymuszonej regeneracji "72-96 godzin".

W tym trybie urządzenie regeneruje się automatycznie, o wyznaczonej porze, raz na 3-4 dni, jeżeli w tym czasie nie nastąpiła normalna regeneracja.

Naciśnij, aby włączyć lub wyłączyć tryb 96h. Na wyświetlaczu po prawej stronie pojawi się lub wyłączy wskaźnik 96h. Kliknij, aby zapisać ustawienia i przejść do następnego kroku.

Tryb 96h. Włączenie trybu 96h gwarantuje, że proces regeneracji będzie przeprowadzany co najmniej 2 razy w tygodniu. Tryb ten musi być włączony, jeśli w wodzie źródłowej znajduje się żelazo i/lub mangan. **UWAGA:** Częstsze regeneracje pomagają zmiękczacze skuteczniej usuwać żelazo.

## Przełączanie jednostek: galon / litr

Naciśnij, aby przełączyć jednostki galon/litr. Zmiany zostaną wyświetlone na ekranie w postaci galonów lub litrów. Kliknij, aby zapisać ustawienia i przejść do następnego kroku.

## Ustawianie czasu rozpoczęcia regeneracji

- A.** Naciśnij, aby ustawić/zmienić czas rozpoczęcia godzinę regeneracji. Naciśnij przycisk, aby zapisać ustawienia i przejść do ustawień minut.
- B.** Naciśnij, aby zmienić minuty, po których rozpoczyna się regeneracja. Kliknij, aby zapisać ustawienia i przejść do ekranu głównego.

UWAGA: Czas jest wyświetlany w formacie 24-godzinnym.

## Aby w pełni wykorzystać możliwości zmiękczacza, postępuj zgodnie z następującymi wskazówkami wskazówek:

- Dodaj sól, jeśli jej poziom jest niższy od poziomu wody w zbiorniku solanki. Poziom soli musi zawsze wynosić co najmniej 1/3 pełnego wsadu.
- Zaleca się stosowanie czystej soli w tabletkach. Nie należy używać soli kamiennej.
- Raz na 6 miesięcy zaleca się stosowanie środka do czyszczenia jonitu.

## UWAGA! Nie należy mieszać różnych rodzajów soli.

- W przypadku przerwy w dostawie prądu należy sprawdzić poprawność ustawień sterownika (typ regeneracji, parametry wody, czas); w razie potrzeby należy ustawić prawidłowe wartości. (Patrz rozdział Konfiguracja sterownika).
- Zaprogramować zmiękczac tak, aby regenerował się w porach dnia, w których zwykle nie zużywa się wody. Jeśli masz kilka urządzeń do uzdatniania wody, które wymagają regeneracji, czas pomiędzy regeneracjami urządzenia powinien wynosić co najmniej dwie godziny.
- Należy pamiętać, że inne urządzenia zużywające wodę, takie jak pralki i zmywarki, nie powinny pracować podczas regeneracji zmiękczacza.
- Chronić zmiękczac przed zamarznięciem, w tym przewód spustowy.
- Należy przestrzegać wymagań dotyczących obsługi, konserwacji i umieszczenia zmiękczacza.
- Jeśli podczas pracy zmiękczacza zabraknie soli: dodać sól; odczekać co najmniej dwie godziny, aby sól się rozpuściła, a następnie rozpocząć regenerację. W tym celu należy nacisnąć i przytrzymać przycisk R przez 5 sekund; regeneracja zostanie zakończona w ciągu około 30-40 minut, po czym zmiękczac powróci do normalnej pracy.

- Jeśli napływająca woda zawiera osady, piasek lub inne nierozpuszczone cząstki, należy zastosować filtr wstępny. Na przykład filtr wstępny Aquaphor Gross lub Gross Midi.
- Urządzenie można dezynfekować za pomocą 5,25% roztworu podchlorynu sodu, który jest aktywnym składnikiem domowego wybielacza. Aby zdezynfekować urządzenie, należy wlać 120 ml roztworu wybielacza lub 25 ml stężonego roztworu podchlorynu sodu do szybu zbiornika solanki. W zbiorniku solanki musi znajdować się woda. Ręcznie uruchomić regenerację.
- Użyj bypassu do przepłukania instalacji wodnej po naprawie lub konserwacji.
- Zbiornik solanki i zawór Air Check należy sprawdzać i czyścić co roku lub gdy w zbiorniku pojawi się osad.

## Zasady bezpieczeństwa

- Podczas eksploatacji należy przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa przy korzystaniu z urządzeń elektrycznych.
- Zabrania się napraw zmiękczacza przez osoby, które nie posiadają specjalnego przeszkolenia.
- Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy napięcie sieciowe jest zgodne z napięciem roboczym zasilacza zmiękczacza.
- Zabrania się stosowania domowej roboty adapterów i przedłużaczy. Chronić przewód elektryczny przed uszkodzeniem.

### Środki ostrożności przy podłączaniu zmiękczacza do sieci elektrycznej

Przed podłączeniem zmiękczacza do sieci elektrycznej należy sprawdzić, czy napięcie sieciowe odpowiada parametrom podanym w niniejszej instrukcji. Należy używać wyłącznie zasilacza o parametrach wyjściowych określonych w niniejszej instrukcji.

Przed uruchomieniem należy zabezpieczyć zmiękczacza przed zamrożeniem, wodą, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, kontaktem z gorącymi przedmiotami, w tym z gorącą wodą, rurami grzewczymi i urządzeniami grzewczymi. Chronić zmiękczacza przed uderzeniami i upadkiem. Przewód zasilający nie może być napięty, gdy zmiękczacza jest podłączony. Należy uważać, aby przewód zasilający nie dotykał powierzchni, które mogłyby go uszkodzić.

Nie zanurzać zmiękczacza, jak również zasilacza sieciowego, przewodu zasilającego i wtyczki przewodu zasilającego w wodzie lub innej cieczy, nie myć ich pod bieżącą wodą ani w zmywarce do naczyń.

Aby uniknąć porażenia prądem, nie należy dotykać zmiękczacza podłączonego do zasilania mokrymi rękami, a także zasilacza, przewodu zasilającego i wtyczki. Obudowę zmiękczacza należy utrzymywać w czystości. Odłączyć zmiękczacza od źródła zasilania i w razie potrzeby przetrzeć suchą szmatką.

Nie należy demontować zmiękczacza ani otwierać jego obudowy!

Nie używaj zmiękczacza i zasilacza w przypadku awarii lub uszkodzenia przewodu. Nie należy naprawiać urządzenia

samodzielnie. W pierwszej kolejności należy odłączyć zasilanie od sieci elektrycznej, a następnie odłączyć je od zmiękczacza w przypadku wykrycia jakichkolwiek nieprawidłowości w jego działaniu. Zaleca się skontaktowanie z serwisem.

## Przepisy dotyczące przechowywania i transportu

- Zmiękczacza przechowuje się w opakowaniu polietylenowym, w zamkniętym opakowaniu kartonowym, w zamkniętych pomieszczeniach z naturalną wentylacją, przy wilgotności względnej powietrza nie większej niż 80%, w temperaturze nie niższej niż +5°C i nie wyższej niż +38°C.
- Okres przydatności do użycia przed rozpoczęciem eksploatacji wynosi nie więcej niż 2 lata.
- Zmiękczacza jest transportowany i przechowywany w pozycji pionowej. Zabrania się przechylania zmiękczacza, narażania go na wstrząsy i inne oddziaływania mechaniczne.
- Zmiękczacza przewożony jest w opakowaniu dowolnym środkiem transportu krytego w stanie ustalonym.

## Utylizacja

Utylizacja zgodnie z wymogami środowiskowymi, sanitarnymi i innymi, ustalonymi przez normy krajowe w zakresie ochrony środowiska i zapewnienia sanitarno-epidemiologicznego dobrostanu ludności.

## Warunki świadczenia usług i Gwarancje

Zmiękczacza wody Aquaphor - Dwuletnia gwarancja od daty zakupu przy normalnym użytkowaniu i serwisowaniu. Nie dotyczy to jednak materiału filtracyjnego i/lub żywicy jonowymiennej.

### Wyłączenia i ograniczenia

- Aquaphor gwarantuje, że jej produkty są wolne od wad produkcyjnych w warunkach normalnego użytkowania i obsługi. Niniejsza gwarancja jest rozszerzona wyłącznie na ORYGINALNEGO NABYWCĘ.
- Zobowiązania Aquaphor w ramach niniejszej gwarancji są ograniczone do naprawy lub wymiany, według uznania Aquaphor, produktów lub części uznanych za wadliwe, pod warunkiem, że produkty te zostały prawidłowo zainstalowane i były używane zgodnie z instrukcjami. Aquaphor zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia kontroli, jakie mogą być konieczne w celu ustalenia przyczyny usterki. Aquaphor nie będzie pobierać opłat za robociznę lub części w związku z naprawami gwarancyjnymi przez pierwsze 24 miesiące od daty zakupu produktu (możliwe przedłużenie gwarancji przy wykonywaniu przeglądów gwarancyjnych), z wyjątkiem tych, które mogą podlegać ograniczeniom w zakresie użytkowania komercyjnego.
- Aquaphor nie ponosi kosztów demontażu, zwrotu (wysyłki) i/lub ponownej instalacji produktów.

Niniejsza gwarancja NIE DOTYCZY:

Uszkodzeń lub strat powstałych podczas transportu.

Uszkodzeń lub strat powstałych w wyniku jakichkolwiek przyczyn naturalnych lub spowodowanych przez człowieka, na które Aquaphor nie ma wpływu, w tym między innymi pożaru, trzęsienia ziemi, powodzi itp.

Uszkodzeń lub strat wynikających z osadów lub obcych substancji znajdujących się w systemie wodnym.

Uszkodzenia lub straty wynikające z zaniedbania lub niewłaściwej instalacji, w tym instalacji urządzenia w trudnym lub niebezpiecznym środowisku.

Uszkodzeń lub strat wynikających z usunięcia, niewłaściwej naprawy, modyfikacji produktu lub niewłaściwej konserwacji, w tym uszkodzeń spowodowanych przez chlor lub produkty pochodne chloru.

Uszkodzeń lub strat wynikających z działań, za które Aquaphor nie ponosi winy lub na które Produkt nie został przewidziany.

Niniejsza gwarancja daje użytkownikowi określone prawa. Użytkownik może posiadać inne prawa, które mogą się różnić w zależności od stanu.

NINIEJSZA PISEMNA GWARANCJA JEST JEDYNĄ GWARANCJĄ UDZIELONĄ PRZEZ AQUAPHOR. NAPRAWA LUB WYMIANA ZGODNIE Z NINIEJSZĄ GWARANCJĄ BĘDZIE WYŁĄCZNYM ŚRODKIEM ZARADCZYM DOSTĘPNYM DLA NABYWCY.

AQUAPHOR NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA UTRATĘ MOŻLIWOŚCI KORZYSTANIA Z PRODUKTU LUB ZA INNE PRZYPADKOWE, SPECJALNE LUB WYNIKOWE SZKODY LUB WYDATKI.

NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA KOSZTY PONIESIONE PRZEZ NABYWCĘ LUB ZA ROBOCIZNĘ LUB INNE KOSZTY ZWIĄZANE Z INSTALACJĄ LUB USUNIĘCIEM, LUB KOSZTY NAPRAW DOKONANYCH PRZEZ INNE OSOBY, LUB ZA JAKIEKOLWIEK INNE KOSZTY, KTÓRE NIE ZOSTAŁY WYMIENIONE POWYŻEJ. Z WYJĄTKIEM SYTUACJI, W KTÓRYCH JEST TO ZABRONIONE PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRAWO. PRAWO, WSZELKIE DOROZUMIANE GWARANCJE, W TYM GWARANCJE PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ, SĄ WYRAŹNIE OGRANICZONE DO OKRESU OBOWIĄZYWANIA NINIEJSZEJ GWARANCJI. W NIEKTÓRYCH STANACH OGRANICZENIA NIE SĄ DOZWOLONE, DLATEGO POWYŻSZE OGRANICZENIA I WYŁĄCZENIA MOGĄ NIE MIEĆ ZASTOSOWANIA. Wszelkie wady objęte niniejszą gwarancją należy niezwłocznie zgłosić AQUAPHOR: AQUAPHOR Poland Sp. z o.o. [www.aquaphor.pl](http://www.aquaphor.pl)

Okres użytkowania zmiękczacza (z wyłączeniem materiału filtracyjnego i/lub żywicy jonowymiennnej) wynosi nie więcej niż 5 lat od daty sprzedaży (określonej na podstawie pieczętki sklepu w niniejszej instrukcji).

Okres użytkowania można wydłużyć wykonując okresowe przeglądy i odpowiednie serwisowanie urządzenia. Okres trwałości zmiękczacza wynosi 2 lata przed rozpoczęciem eksploatacji, jeżeli jest on przechowywany w temperaturze od + 5 do + 40 °C, bez naruszania opakowania. W przypadku jakichkolwiek problemów z działaniem zmiękczacza, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub producentem. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat części zamiennych i serwisu prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta UE pod numerami telefonów:

+48 22 870 24 32

[www.aquaphor.pl](http://www.aquaphor.pl)



# Rozwiązywanie problemów

Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie
<b>Problem:</b> Brak miękkiej wody po regeneracji	
Brak soli w zbiorniku	Dodaj sól
Zapchany układ solankowania	Zdemontować przewód solanki wraz z zaworem Air Check. Wypłukać je czystą wodą. Oczyszczyć zawór solanki i inżektor. Usunąć zanieczyszczenia ze zbiornika soli.
Zatkany lub nieprawidłowo zainstalowany ogranicznik przepływu w przewodzie solanki	Zdemontować zawór solanki, oczyścić i prawidłowo zamontować ogranicznik przepływu soli.
Przewód odpływowy jest zagięty, zamrożony lub zatkany	Wyprostuj linię, pozwól jej się rozmrozić lub wyczyść ją
Zatkany inżektor	Zdejmij pokrywę inżektora, wyczyść inżektor za pomocą drewnianej wykałaczki. Ponownie zamontuj elementy
W komorze solnej utworzył się bryła solna z powodu wysokiej wilgotności lub użycia niewłaściwego rodzaju soli.	Spróbuj rozbicić warstwę tępym przedmiotem, możesz użyć gorącej wody. Dodaj sól, jeśli jej nie było. Używaj tylko wysokiej jakości soli granulowanej lub tabletkowanej.
<b>Problem:</b> Brak miękkiej wody na wylocie zmiękczacza	
Zawór bypass jest w pozycji Bypass lub odchyłony od pozycji serwisowej	Ustawić zawór przelewowy na normalny tryb pracy. Serwis
Urządzenie jest podłączone do sieci wodociągowej w przeciwnym kierunku	Sprawdź, czy urządzenie jest prawidłowo podłączone
Długotrwała awaria zasilania	Sprawdź ustawienia kontrolera
Brak rejestracji zużycia wody	Sprawdź, czy wskaźnik zużycia wody na zmiękczaczu działa, gdy woda jest pobierana. Jeśli nie, patrz poniżej.
Skład wody źródłowej uległ zmianie	Zbadaj wodę, wprowadź zmiany w ustawieniach zgodnie z nowymi danymi
Woda źródłowa jest mieszana z oczyszczoną	Upewnij się, że nie ma domieszania wody źródłowej
<b>Problem:</b> Czujnik rejestruje przepływ wody, gdy woda nie płynie	
Wyciek wody za zmiękczaczem	Napraw wyciek
<b>Problem:</b> Brak wskazań na wyświetlaczu	
Przewód zasilający nie jest podłączony	Podłącz zasilanie
Brak zasilania sieciowego	Sprawdź, czy w gniazdku jest prąd.
Uszkodzony zasilacz	Sprawdź zasilanie za pomocą woltomierza. Powinno być 12 VAC. Jeśli napięcie jest niższe niż 10 VAC, sprawdź napięcie w gniazdku 230 VAC.
Uszkodzony kontroler	Jeśli do kontrolera jest dostarczane napięcie 12 VAC, wymień kontroler.
Wysoka temperatura otoczenia. W temperaturze powietrza +38 °C lub wyższej na wyświetlaczu nie będą wyświetlane znaki. Funkcjonalność sterownika jest	Nie ma innej możliwości niż obniżenie temperatury
<b>Problem:</b> Urządzenie nie wychodzi z trybu regeneracji	
Nieprawidłowo zamontowany sterownik	Upewnij się, że regulator jest prawidłowo zamocowany na pokrywie głowicy sterującej
Uszkodzone ramię magnesu	Wymień ramię magnetyczne
Ciało obce w mechanizmie zaworu sterującego	Zdemontować zawór, usunąć ciało obce
Zawór regulacyjny jest niesprawny, silnik pracuje	Naprawić lub wymienić zawór sterujący

Przyczyna prawdopodobna		Rozwiązanie
<b>Problem:</b>	<b>Nadmiar wody w zbiorniku solanki</b>	
Przewód spustowy zatkany, zagięty lub zamarznięty	Usunąć zator, wyprostować zagięcie w przewodzie odpływowym	
Zatkany przewód solanki, ogranicznik przepływu w przewodzie solanki lub zawór Air Check	Oczyścić przewód solanki, ogranicznik przepływu w przewodzie solanki i zawór Air Check.	
Zatkany inżektor	Wyczyścić lub wymienić inżektor	
<b>Problem:</b>	<b>Urządzenie pozostaje w trybie regeneracji</b>	
Uszkodzone "ramię" magnesu	wymień ramię magnesu	
Uszkodzony kontroler	wymień kontroler	
<b>Problem:</b>	<b>Słona woda</b>	
Zatkany inżektor.	Wyczyścić sito inżektora, dyszę i restryktor	
Niskie ciśnienie wody	Utrzymywać minimalne ciśnienie 1,4 bara	
Przewód odpływowy jest ograniczony	Usunięcie ograniczenia	
Przewód solankowy zapchany lub zgnieciony	Usunąć ograniczenie, w przypadku zagniecenia wymienić	
Nadmierna ilość wody w zbiorniku solanki	Sprawdzić prawidłowy poziom wody w stosunku do ustawienia soli. Sprawdzić przewód solanki i złącza pod kątem luźnych połączeń.	
Spadek ciśnienia podczas regeneracji	Zainstaluj zawór zwrotny na linii wlotu wody do urządzenia (Sprawdź najpierw lokalne przepisy hydrauliczne)	
Solanka napływa z powrotem do zbiornika solanki	Oczyścić korpus zaworu solanki, wymienić zestaw tłoków	
<b>Problem:</b>	<b>Komunikaty o błędach sterownika</b>	
"E1" Pozycja "Home" nie została odnaleziona	Przełącz zasilanie, odłączając transformator i podłączając go ponownie. Urządzenie ponownie zacznie szukać pozycji "HOME". Upewnij się, że sterownik jest wsunięty do końca na płytę montażową.	
"E2" Błąd silnika	Podłączyć silnik i włączyć zasilanie. Jeśli jest już podłączony, to okablowanie silnika lub wtyczka silnika są uszkodzone.	
"E3" Home offset	Dysk nie rozpoczął pracy we właściwej lokalizacji macierzystej. Kontroler zasilania cyklicznego automatycznie spróbuje się zresetować, odnajdując Home i kontynuując regenerację. Upewnij się, że kontroler jest wciśnięty do końca na płytę montażową.	
"E4" Zablockowana głowica	Zęby przekładni są zatrzęsnięte, przekładnia jest zerwana lub coś jest zablockowane w zaworze. Przełącz zasilanie, aby zresetować	
"E5" Błąd pamięci	Odłącza transformator i podłączając go ponownie. Wymień sterownik	

\* Poziom wody nie może sięgać poziomu pływaką i końcówki przelewu.

# Karta gwarancyjna Aquaphor

Aquaphor Model zmiękczacza	
Numer seryjny #	
Data sprzedaży	
pieczętka sprzedającego	
podpis sprzedawcy	

## Informacje dotyczące montażu

Nazwa firmy, która wykonała instalację:	
Imię i Nazwisko serwisanta:	
Podpis serwisanta:	
Podpis klienta:	
W sprawie instalacji, obsługi i konserwacji technicznej prosimy o kontakt:	

Aby uzyskać więcej informacji na temat części zamiennych i serwisu, należy skontaktować się z działem obsługi klienta pod adresem + 48 22 870 24 32 [aquaphor@aquaphor.pl](mailto:aquaphor@aquaphor.pl), [www.aquaphor.pl](http://www.aquaphor.pl)



The Quality Management System  
is certified according to ISO 9001.




Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń w konstrukcji zmiękczacza wody Aquaphor, o których nie wspomniano w niniejszej instrukcji.  
zmiękczacza wody Aquaphor, o których nie wspomniano w niniejszej instrukcji.

Producent: AQUAPHOR INTERNATIONAL OÜ, L. Tolstoi 2A, Sillamäe, Estonia, 40231. [www.aquaphor.com](http://www.aquaphor.com)

# AQUAPHOR®

## Model zmiękczacza wody:

<b>1</b>	S550	<b>2</b>	S550 P1	
<b>3</b>	S800	<b>4</b>	S800 P1	
<b>5</b>	S1000	<b>6</b>	S1000 P1	

Numer modelu zmiękczacza wody Aquaphor, data produkcji i kontroli jakości, a także numer seryjny produktu są podane na specjalnej naklejce na tej stronie.